Schwingtisch verdrängt Schwerstarbeit

Bei der Fertigung von Santuro-Rohlingen werden auf einer Betonsteinmaschine sieben verschiedene Steingrößen gleichzeitig gefertigt. Bei der Paketierung müssen diese Steine manuell bewegt, sortiert und zusammengestellt werden. Die Gewichte der Steine betragen bis zu 60 kg.

Um die Mitarbeiter von dieser Schwerstarbeit zu entlasten, wurde ein Bürstenschwingtisch errichtet. Der Schwingtisch wird über drei Rüttler geräuscharm in Schwingungen versetzt. Die Schwingungsintensität ist dabei so klein, dass die Steine sich nicht alleine bewegen können. Sie werden durch die Mitarbeiter mit geringem Kraftaufwand bewegt und können somit leicht verpackungsgerecht sortiert werden. Das schwere Heben und Tragen der Steine beim Sortieren entfällt.

Jahr:	**2000**
Kategorie:	**Koordination**
Kontakt:	**F. C. Nüdling Betonelemente GmbH & Co. KG** Ruprechtstraße 24 36037 Fulda

FCN